

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Hyundai              | <b>Handelsbezeichnung:</b> TUCSON Plug-In Hybrid |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid | <b>anderer Energieträger:</b> Strom              |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          |                                                  |

|                                                                                  |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert): 18,8 kWh/100km plus 1,3 l/100km |                      |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert):                        | 29 g/km <sup>1</sup> |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                                            | 65 km                |

|                                                                                                    |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen gewichtet kombiniert | bei entladener Batterie                                                             | <b>Weitere Angaben:</b>                                                                                                                                                                                          |
|                  |  | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b><br><b>kombiniert</b> 20,8 kWh/100km<br>• Innenstadt 19,5 kWh/100km<br>• Stadtrand 18,5 kWh/100km<br>• Landstraße 18,2 kWh/100km<br>• Autobahn 24,6 kWh/100km |
|                                                                                                    |                                                                                     | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b><br><b>kombiniert</b> 7,0 l/100km<br>• Innenstadt 6,8 l/100km<br>• Stadtrand 5,1 l/100km<br>• Landstraße 6,3 l/100km<br>• Autobahn 8,7 l/100km                 |

|                                                                                                |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | 1.418,25 EUR/Jahr |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l, Strompreis: 37,5 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2024))              |                   |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                   |
| • bei einem angenommen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:      | 500,25 EUR        |
| • bei einem angenommen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55 EUR/t:       | 239,25 EUR        |
| • bei einem angenommen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:          | 826,50 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | 32,00 EUR/Jahr    |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).